

# MODENA INDUSTRIA

OTTOBRE 2012

ANNO 12 - N°05

EURO 1,60

EDICOLA

*Uomini e fatti  
dell'imprenditoria modenese*



**INFORMATICA 80**

Dal 1980 produttori di software.

GINUX PRODUZIONE LOTTI  
CASE HISTORY

## CENTAURO utilizza GINUX



Già nel lontano 1946, la Centauro SPA iniziava per prima in Italia a produrre seghe a nastro con basamento in acciaio. Dal 1970 la produzione si arricchisce di una nuova serie di torni sia in versione manuale che con copiatore idraulico. A partire dal 1990 nuove linee di macchine come seghe rifilatrici, celle a controllo numerico per tagli sagomati, cavatrici e bedanatrici in

diverse versioni, vanno ad ampliare l'offerta per soddisfare le più svariate esigenze del mercato mondiale che assorbe il 70% del fatturato. Al settore macchine per la lavorazione del legno si affianca la divisione fonderia.

Insieme all'inaugurazione dell'impianto fotovoltaico, a Settembre 2011, l'azienda ha dato il via ad una completa riorganizzazione dell'intera struttura informatica, comprendente hardware e software, commissionando l'intero progetto ad INFORMATICA 80. A Giugno 2012 la sostituzione di tutti i server aziendali con un unico server "virtualizzato" e la partenza con GINUX, che ha coinvolto a livello informatico nr. 25 utenti che operano in tutti i reparti all'interno dell'azienda compreso il comparto "fonderia".

### GINUX PRODUZIONE LOTTI PER CENTAURO

GINUX prevede la gestione della **matricola** in tutto il suo ciclo di vita, a partire dal lancio della produzione gestito a lotti con assegnazione matricole, sino al caricamento ordini clienti con assegnazione delle matricole e relativa evasione con DDT e fattura.

La gestione è arricchita dall'utilizzo del modulo "**CONFIGURATORE**" che permette all'ufficio tecnico di inquadrare e guidare i responsabili commerciali nella configurazione degli allestimenti, **evitando doppie codifiche** ed errori di progettazione. Il cartellino di produzione associato alla matricola viene emesso con barcode in modo che una volta terminata la compilazione manuale viene tramite scanner, inserito dentro al modulo "**ARCHIVIAZIONE DOCUMENTALE**" ed associato direttamente alla matricola, assieme ad altra documentazione. Il modulo "**STATO AVANZAMENTO PRODUZIONE**" consente di monitorare i tempi effettivi di produzione e di confrontarli con i tempi del ciclo standard. Il modulo "**SCHEDULATORE**" consente di schedulare la produzione a capacità finita e fornire al responsabile della programmazione un carico macchine, oltre a fornire ai responsabili commerciali le tempistiche di fine produzione.



L'INNOVAZIONE A PORTATA DI MOUSE.

[www.i80.it](http://www.i80.it)

INFORMATICA 80 via Lago di carezza, 20/c 41012 Carpi MO  
tel. 059/656611 [marketing@i80.it](mailto:marketing@i80.it)