

il punto di vista degli industriali reggiani

Vision

welfare aziendale

18

32

52

58

Welfa-RE

Osservatorio
sulla Società Reggiana

Cuneo fiscale

Ricerca
e Innovazione

Ginix

CASE HISTORY BY



INFORMATICA 80

Dal 1980 produttori di software



UTILIZZA



Ginix

Mini Motor nasce nel 1965, il fondatore, Gianfranco Franceschini, ha saputo cogliere gli stimoli provenienti da un mercato in continua evoluzione, specializzandosi nella produzione di motoriduttori con potenze frazionarie per molteplici applicazioni industriali. Coniugando le ridotte dimensioni all'elevata qualità, Mini Motor è stata in grado di progettare motoriduttori che hanno raggiunto un perfetto equilibrio fra affidabilità e potenza per operare al meglio anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Mini Motor è a Bagnolo in Piano in provincia di Reggio Emilia.

Il **PROGETTO SOFTWARE GINIX** ha coinvolto 20 utenti, è durato 3 mesi con a migrazione completa di tutta la base dati. Ha previsto inoltre tramite i MODULI OPZIONALI GINIX l'integrazione del **MODULO PRESENZE E GESTIONE DEL PERSONALE**, del **MODULO ARCHIVIAZIONE OTTICA DOCUMENTALE**, e del modulo **STATO AVANZAMENTO PRODUZIONE CON LETTURA BARCODE**. In concomitanza con il progetto software è partito anche un progetto di riorganizzazione della infrastruttura hardware aziendale che ha portato ad una **VIRTUALIZZAZIONE DEI SERVER**.



UTILIZZA



Ginix

Nel 1969 due fratelli, Romano ed Amos, fondano l'officina meccanica RIGHETTI per la lavorazione della lamiera. Affidabilità e puntualità segnano un percorso di crescita graduale e concreto. Capacità e perseveranza nella ridefinizione del metodo di lavoro hanno fatto ottenere nel 1999 la Certificazione di Qualità ISO 9001: 2008. La struttura organizzativa aziendale si articola in cinque settori e diverse aree operative quali : lavorazioni lamiere e laminati di acciaio inox, tagli laser su lamiera e acciaio inox, cesoiatura, stampaggio presse - con robot di asservimento per grandi serie, tranciture, imbutiture, piegature, forature, filettature e saldature. Grazie agli investimenti a livello tecnologico oggi la Righetti è in grado di effettuare stampaggio presse fino a 300 ton., piegatura fino a 220 ton., lunghezza di piega fino a 3.000 mm, cesoiatura fino a 3.000 mm e tagli laser con macchine Amada 4.000 W per uno spessore di taglio fino a 20 mm di lamiera e 10 mm di acciaio inox. Righetti Romano & C. s.r.l. è a Rio Saliceto in provincia di Reggio Emilia in una sede di oltre 3.000 mq.

Il **PROGETTO SOFTWARE GINIX** della durata di 3 mesi ha coinvolto tutti i settori dell'azienda, tramite il modulo **STATO AVANZAMENTO PRODUZIONE CON LETTURA BARCODE** e quello dello **SCHEDOLATORE A CAPACITA' FINITA** è stata automatizzata anche la gestione produttiva dello stabilimento. Effettuando lavorazioni conto terzi è stata curata e resa più rapida l'emissione di ordini di produzione che stampati fronte retro comprendono il disegno , tutte le fasi del ciclo di lavoro e tutti i relativi controlli da effettuare con relativo elenco degli strumenti di controllo da utilizzare. In concomitanza con il progetto software è stata commissionata ad Informatica 80 anche la riorganizzazione della struttura hardware aziendale.

www.ginix.it

INFORMATICA 80 via Lago di Carezza, 20/c 41012 Carpi (MO) tel. 059/656611 marketing@i80.it